

Technische Dokumentation Windenergieanlagen Cypress Plattform - 50/60 Hz



Betriebs- und Schmierstoffliste

Doc-0073552 - Rev. 05 - DE

24-04-2020



imagination at work

Alle technischen Daten unterliegen der möglichen Änderung durch fortschreitende technische Entwicklung!

Klassifizierung: öffentliches Dokument

Urheber- und Verwertungsrechte

Alle Unterlagen sind im Sinne des Urheberrechtgesetzes geschützt. Zuwiderhandlungen sind strafbar und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte zur Ausübung von gewerblichen Schutzrechten behalten wir uns vor.

© 2020 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

GE und das GE Monogramm sind Warenzeichen und Dienstleistungsmarken der General Electric Company.

Andere, in diesem Dokument genannte Unternehmens- oder Produktnamen sind ggf. Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Unternehmen.



imagination at work

Table of Contents

Document Revision Table	4
1 Allgemein.....	5
2 Betriebs- und Schmierstoffliste	6

Document Revision Table

Rev.	Date (DD/MM/YYYY)	Affected Pages	Change Description
05	24/04/2020	-	Cypress 6.0-164 hinzugefügt
		6	Bearbeiteter Abschnitt 2 Betriebs- und Schmierstoffliste

1 Allgemein

Diese Betriebs- und Schmierstoffliste legt die vorschriftsmäßigen Schmiermittel für die Windenergieanlagen (WEA) der Cypress-Plattform fest. Sie unterliegt Änderungen im Zuge der Eignungsprüfung von Schmiermittelprodukten und wird folglich aktualisiert, sobald sich neue Schmiermittel als leistungsfähiger und/oder wirtschaftlicher erweisen oder wenn sich die Schmiervorschriften für Komponenten und Systeme ändern.

Das Mischen von Betriebs- und Schmiermittel ist nicht erlaubt um Unverträglichkeiten zu vermeiden außer eine schriftliche Genehmigung seitens GE liegt vor.

2 Betriebs- und Schmierstoffliste

Komponente	Schmierstoff	Max Menge	Auffang-behälter	Aggregat -zustand	Wasser-gefährdungs-klasse
Azimutantrieb	Exxon Mobil Mobilith SHC 460	2,2 kg	1400 l ²	Fett	2 1
	Shell Omala S4 GXV220	92 l		Öl	1
	Fuchs Renolin Unisyn CLP 220				1
	Exxon Mobil SHC XMP 320				1
	Exxon Mobil SHC Gear 220				2
Kombinierte Hochdruckpumpe mit HSS Rotorbremse und Azimutbremse	Exxon Mobil DTE 25 (STW ³) Shell Tellus S4 VX 32 (CWE) ^{1,3} Shell Tellus Arctic 32 (CWE) ^{1,3}	18 l	1400 l ²	Öl	2 2 2
Azimutlager/-verzahnung (inkl. Hauptlager)	Fuchs Ceplattyn BL (Manueller Betrieb) Exxon Mobil SHC 681 WT	34 kg	1400 l ²	Fett	1 2
Blattverstellgetriebe	Exxon Mobil SHC Gear 320 Fuchs Renolin Unisyn CLP 220	21 l	200 l	Öl	2 1
Blattlager	Fuchs Gleitmo 585K	95 l	200 l	Fett	1
Blattverstellzahnkränze/-antriebsritzel	Fuchs Ceplattyn BL (black)	2,7 kg	200 l	Fett	1
Hauptlager inkl. Azimutlager/-verzahnung	Exxon Mobil SHC 681 WT	70 kg	1400 l ²	Fett	2
Hauptgetriebe (inkl. Plattenwärmetauscher)	Amsoil PTN 320 Exxon Mobil SHC XMP 320	880 l	1400 l ²	Öl	1 1
Generatorlagerung	Klueberplex BEM 41-132	2,0 kg	1400 l ²	Fett	1
Getriebe- und Umrichter kühlung	BASF Glysantin-G05-11	275 l	1400 l ²	Flüssigkeit	2
Blattbolzen	OKS 221: MoS ₂ .	Wie benötigt	NA	Spray	2
Transformator	Standard: Gießharztrafo	NA	NA	NA	NA

¹ Identisches Produkt, Namensänderung von Arctic 32 zu S4 VX32 durchgeführt

² Auffangkapazität im Maschinenkopf ist mindestens 1400 l; Die Konstruktion ermöglicht das Auffangen von Leckagen an verschiedenen Maschinenkopffositionen.

³ STW: Standardwetter; CWE: Kaltwetter